

## GENAUIGKEIT UND GESCHWINDIGKEIT

**SOFTWARELÖSUNGEN** für die Blechumformung sind das eigentliche Kernstück der **Autoform Engineering GmbH**. Das Unternehmen stellt die neueste Version Autoform Plus R3 vor. Das Release zeichnet sich durch einen neuen Grad an Genauigkeit und Rechengeschwindigkeit aus. Hohe Leistung beim parallelen Rechnen lässt die Anwender von einem massiven Geschwindigkeitszuwachs bei Multiprozessor-Rechnern profitieren, die überdies weniger Solver-Lizenzen benötigen. Zudem enthält Autoform Plus R3 neue Funktionalitäten bezüglich Hotforming sowie Wärmebehandlungsprozessen und hilft den Anwendern, die Rückfederung auf systematische Weise zu verhindern.

[www.autoform.com](http://www.autoform.com)



## PERFEKTE SCHNEIDKANTEN MIT WASSER

**HERKÖMLICHE BEARBEITUNGSVERFAHREN** für filigrane und präzise Bauteile wie Laserbearbeitung, Drahterodieren, Stanzen oder Mikrofräsen stoßen an ihre Grenzen. Auch bei den Herstellungskosten zieht hier das neue Verfahren des Präzisionswasserstrahlschneidens von **Desta** an herkömmlichen Verfahren vorbei. Dies insbesondere bei Materialien wie Kupfer, Aluminium, Buntmetalle aber auch Keramiken, Carbon/Compositmaterialien, Titan, Bi-Metalle oder beschichtete Materialien. Desta Microcut erreicht Positioniergenauigkeiten unter 1 µm und im Bearbeitungsbereich von 600 mm x 1000 mm liegt die mögliche Teile- und Wiederholgenauigkeit bei bis zu ± 0,01 mm.

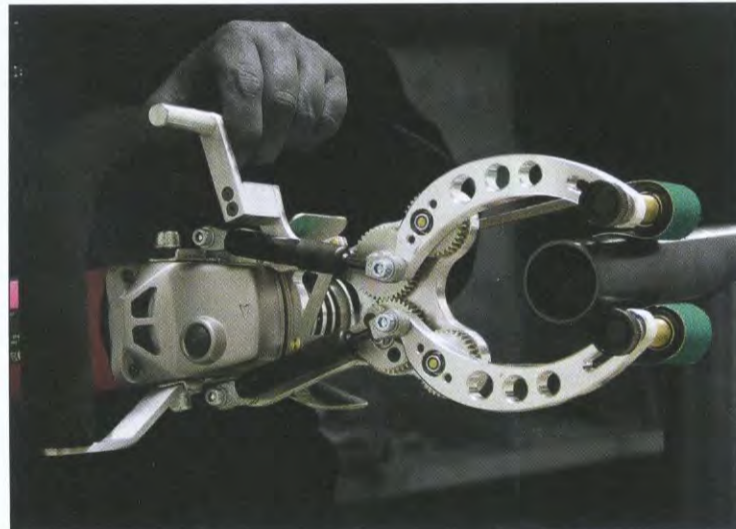
[www.desta-microcut.de](http://www.desta-microcut.de)



## ERFAHRUNG MACHT DEN MEISTER

Die **PROFESSIONELLE HANDHABUNG** eines Kochmessers ist eine Kunst. Ebenso kunstvoll geht es in der Industrie bei der Fertigung von Schneidwerkzeugen zu, ob beim Plasma- oder Laser-Brennschneiden, beim Laser- oder beim Wasserstrahlschneiden. Die Technologien und Materialien sind vielfältig und die Meisterschaft zeigt sich nicht bloß in der Dynamik, sondern auch an Kriterien wie der Konturtreue der Außen- und Innenkonturen oder an den Ecken und beim Fasen. Die **Eckelmann** hat einen Applikationsschwerpunkt CNC für Schneidmaschinen, ein eigenes CNC-Betriebssystem wurde mit zahlreichen Funktionen für die technologischen Anforderungen beim Schneidn ausgelegt.

[www.eckelmann.de](http://www.eckelmann.de)



## KEINE HALBEN SACHEN MEHR BEIM SCHLEIFEN

**MIT HERKÖMLICHEN SCHLEIFMASCHINEN** zur Rohrbearbeitung können Werkstücke selbst unter hohem Kraftaufwand immer nur Stück für Stück bearbeitet werden. Ein ständiges Drehen des Rohres oder ein wiederholter Wechsel der Arbeitsposition ist notwendig. Besonders schwierig wird es, wenn die Rohre fest verbaut sind, etwa in einem Geländer, was die maschinelle Rundumbearbeitung nahezu unmöglich macht. Aus diesem Grund hat die **Gerd Eisenblätter GmbH** ein Schleifsystem speziell für Rohre entwickelt. Die neuen Geräte ermöglichen erstmalig durch die optimierte Zangengreiftechnik eine Zwei-Drittel-Umschließung und somit eine 360-Grad-Bearbeitung aus einer einzigen Arbeitsposition.

[www.eisenblaetter.de](http://www.eisenblaetter.de)