

Wasserstrahl Micro-Präzisionsschneiden

Hochpräzise bearbeiten

Das Wasserstrahl Micro-Präzisionsschneiden ist ein Fertigungsverfahren, das die hochpräzise Bearbeitung unterschiedlichster Werkstoffe ohne Wärmeentwicklung erlaubt. Damit eröffnen sich ganz neue Möglichkeiten bei der präzisen Bearbeitung hitzeempfindlicher Werkstoffe. Das Wasserstrahl Micro-Präzisionsschneiden oder -feinschneiden ist um den Faktor 10 genauer als herkömmliches Wasserstrahlschneiden. Dem Materialspektrum sind kaum Grenzen gesetzt. Der Micro-Wasserstrahl arbeitet abrasiv mit einem minimalen Durchmesser von 0,3 mm bis in den Toleranzbereich von $\pm 0,01$ mm. Die Oberflächenrauigkeit der Bauteile ähnelt dabei dem Schleifen mit R_a -Werten bis zu $0,8 \mu\text{m}$ (N6). Es können Teile mit maximal 800 mm x 1000 mm bearbeitet werden. Dabei liegt die Positioniergenauigkeit bei 0,0025 mm. Das Abrasivmittel kann den zu schneidenden Werkstoffen und den gewünschten Oberflächen angepasst werden.

*Desto, Weinstadt-Beutelsbach,
Tel. (07151) 98222-15, Halle 7, Stand 7201*



Minarc Evo Familie

Minarc Evo, MinarcMig Evo und MinarcTig Evo sind für den professionellen mobilen Schweißensatz konzipiert. Dabei sind sie einfach zu handhaben und leicht zu tragen. Präzise Schweißqualität und starke Kunststoffgehäuse garantieren die Erledigung der Arbeit - wo immer Sie auch arbeiten. Alle Modelle haben PFC Technologie, die eine erstaunliche Energieeffizienz und maximale Schweißleistung im 230V Einphasennetz (16A) ermöglicht.

Original Kemppi - überzeugen Sie sich selbst: Vereinbaren Sie noch heute mit uns eine Demonstration und erleben Sie die tragbare Schweißrevolution.

Besuchen Sie www.kemppi.com

oder rufen Sie an unter

06 033 - 88 020

